

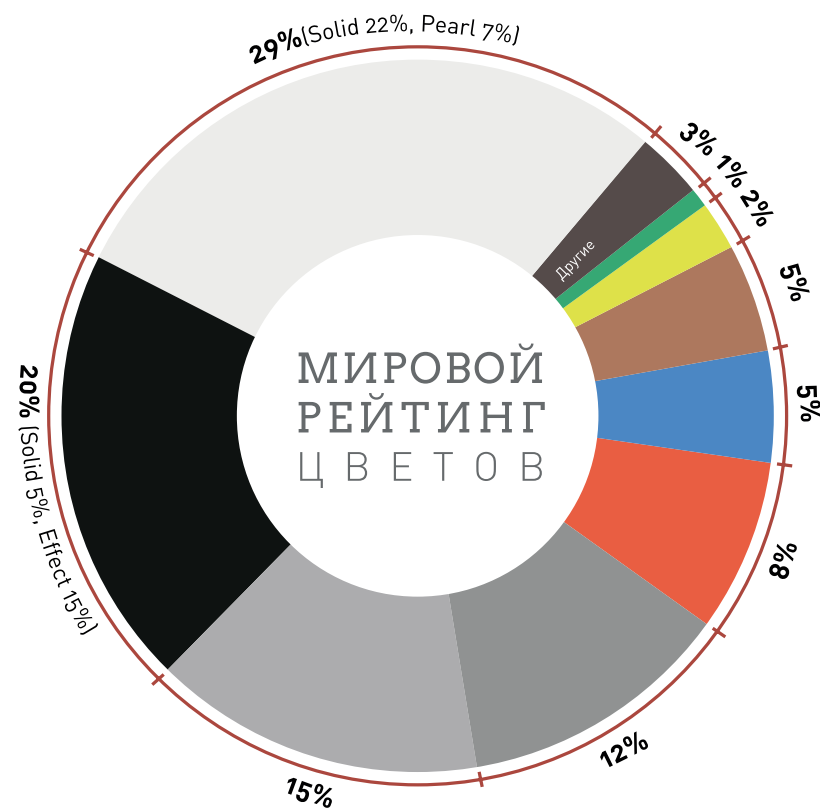


СИСТЕМА  
ЦВЕТОПОДБОРА  
И МАТЕРИАЛОВ  
ДЛЯ АВТОРЕМОНТА  
HYMAX

# СОДЕРЖАНИЕ

КРАСКИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ _____	4
HYFLOW СЕРИЯ В _____	7
HYFLOW СЕРИЯ Т _____	10
ОТВЕРДИТЕЛИ _____	12
РАСТВОРИТЕЛИ _____	13
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ _____	14
МАТЕРИАЛЫ _____	14
ЛАКИ _____	16
ГРУНТЫ _____	18
ШПАТЛЕВКИ _____	22

## ПОПУЛЯРНОСТЬ ЦВЕТОВ 2014



## КРАСКИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

КОД	НАЗВАНИЕ
W002	ДОБАВКА-МЕТАЛЛИК
W703	МЕДНЫЙ КСЕРАЛИК
W723	БЕЛЫЙ КСЕРАЛИК
W733	ЗОЛОТОЙ КСЕРАЛИК
W753	КРАСНЫЙ КСЕРАЛИК
W773	ЗЕЛЕНый КСЕРАЛИК
W783	СИНИЙ КСЕРАЛИК
W943	СЕРЕБРЯННЫЙ МЕТАЛЛИК С КРУПНЫМ ЗЕРНОМ
W953	СЕРЕБРЯННЫЙ МЕТАЛЛИК С ЭКСТРА-МЕЛКИМ ЗЕРНОМ
W983	МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ СЕРЕБРЯННЫЙ МЕТАЛЛИК
W000	ПРОЗРАЧНЫЙ
W020	БЕЛЫЙ
W100	ОТТЕНЯЮЩИЙ БЕЛЫЙ
W110	СВЕТЛО-СИНИЙ
W130	СИНИЙ
W160	ПЕРЕЛИВАЮЩИЙСЯ СИНИЙ
W180	КРАСНО-СИНИЙ
W210	ПЕРЕЛИВАЮЩИЙСЯ ЗЕЛЕНый
W240	ЗОЛОТИСТО-ЗЕЛЕНый
W330	СРЕДНЕ-ЖЕЛТЫЙ
W340	ПРОЗРАЧНЫЙ ЖЕЛТЫЙ
W350	ЖЕЛТЫЙ ОКСИД
W360	ЖЕЛТЫЙ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ
W370	ОРАНЖЕВЫЙ
W380	СВЕТЛО-ЖЕЛТЫЙ
W450	КРАСНЫЙ ОКСИД
W460	КРАСНЫЙ ОКСИД ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ
W470	ПУРПУРНЫЙ
W480	ПУРПУРНЫЙ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ
W490	СВЕРКАЮЩИЙ КРАСНЫЙ

## КРАСКИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

КОД	НАЗВАНИЕ
W510	ЛИМОННО-ЖЕЛТЫЙ
W530	ЗОЛОТИСТО-КОРИЧНЕВЫЙ
W550	РУБИНОВО-КРАСНЫЙ
W560	КАШТАНОВЫЙ
W570	ПЕРЕЛИВАЮЩИЙСЯ КАШТАНОВЫЙ
W580	ПЕРЕЛИВАЮЩИЙСЯ КРАСНЫЙ
W590	ГРАНАТОВЫЙ
W620	ГЛЯНЦЕВЫЙ БЕЛЫЙ ПЕРЛАМУТР
W640	ГЛЯНЦЕВЫЙ ОРАНЖЕВЫЙ ПЕРЛАМУТР
W660	СИНИЙ ПЕРЛАМУТР
W670	СИНЕ-ЗЕЛЕНый ПЕРЛАМУТР
W680	КРАСНО-ФИОЛЕТОВЫЙ ПЕРЛАМУТР
W690	БЕЛЫЙ ПЕРЛАМУТР
W700	МЕДНЫЙ ПЕРЛАМУТР
W710	ЗОЛОТОЙ
W720	БЕЛЫЙ ПЕРЛАМУТР
W730	ЗОЛОТОЙ ПЕРЛАМУТР
W740	ФИОЛЕТОВЫЙ ПЕРЛАМУТР
W750	КРАСНО-КОРИЧНЕВЫЙ
W760	СИЯЮЩИЙ КРАСНЫЙ
W770	ЗЕЛЕНый ПЕРЛАМУТР
W780	СИНИЙ ПЕРЛАМУТР
W790	КРАСНЫЙ ПЕРЛАМУТР
W810	УГОЛЬНО-ЧЕРНЫЙ
W820	ЧЕРНЫЙ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ
W830	ЧЕРНОЕ ДЕРЕВО
W850	СТАНДАРТНЫЙ ЧЕРНЫЙ
W860	СЕРО-ЧЕРНЫЙ
W870	ГЛУБОКИЙ ЧЕРНЫЙ
W920	СИЯЮЩИЙ МЕТАЛЛИК

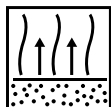
## КРАСКИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

КОД	НАЗВАНИЕ
W930	МЕТАЛЛИК С ЭКСТРА-КРУПНЫМ ЗЕРНОМ
W940	БАЗА-МЕТАЛЛИК С КРУПНЫМ ЗЕРНОМ
W950	МЕТАЛЛИК С МЕЛКИМ ЗЕРНОМ
W980	МЕТАЛЛИК С СРЕДНИМ ЗЕРНОМ

ЛОС (2004/42/ЕС): 2004/42/IIВ (D) (420)420



1 часть базового покрытия на водной основе;  
10%-20% WS20 деминерализованной воды;  
Оптимальная вязкость 22-24 сек. / DIN 4 мм. /20°C



1 полный влажный слой;  
Высушить перед нанесением слоя лака.  
Нанести слой лака напылением



Нанесение завершается сушкой до тех пор,  
пока поверхность не станет матовой

## HYFLOW СЕРИЯ В

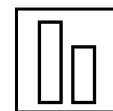
КОД	НАЗВАНИЕ
B745	ЯРКИЙ ФИОЛЕТОВЫЙ
B995	АЛЮМИНИЕВЫЙ МЕТАЛЛИК
B000	ЛАК
B010	КОНЦЕНТРИРОВАННЫЙ БЕЛЫЙ
B020	БЕЛЫЙ
B100	ОТТЕНОЧНЫЙ БЕЛЫЙ
B110	СВЕТЛО-СИНИЙ
B150	СИЯЮЩИЙ СИНИЙ
B160	ПЕРЕЛИВАЮЩИЙСЯ СИНИЙ
B170	ЗЕЛЕНО-СИНИЙ
B180	КРАСНОВАТО-СИНИЙ
B210	СВЕТЛО-ЗЕЛЕНый
B240	ЗОЛОТИСТО-ЗЕЛЕНый
B260	ЛИМОННО-ЗЕЛЕНый
B330	СРЕДНЕ-ЖЕЛТЫЙ
B340	ПРОЗРАЧНЫЙ ЖЕЛТЫЙ
B350	ЖЕЛТЫЙ ОКСИД
B370	ОРАНЖЕВЫЙ
B380	СВЕТЛО-ЖЕЛТЫЙ
B390	ПЕРЕЛИВАЮЩИЙСЯ ЖЕЛТЫЙ
B450	КРАСНЫЙ ОКСИД
B460	ЯРКО-КРАСНЫЙ
B470	ПУРПУРНЫЙ
B490	СВЕРКАЮЩИЙ КРАСНЫЙ
B520	ТЕМНО-КОРИЧНЕВЫЙ
B530	ПРОЗРАЧНЫЙ КРАСНЫЙ ОКСИД
B540	ПРОЗРАЧНЫЙ ЖЕЛТЫЙ ОКСИД
B550	РУБИНОВО-КРАСНЫЙ
B560	КАШТАНОВЫЙ
B580	СИЯЮЩИЙ КРАСНЫЙ

# HYFLOW СЕРИЯ В

КОД	НАЗВАНИЕ
B590	ГРАНАТОВЫЙ
B620	БЕЛЫЙ ПЕРЛАМУТР
B640	ОРАНЖЕВЫЙ
B660	СИНИЙ С МЕЛКИМ ЗЕРНОМ
B670	СИНЕ-ЗЕЛЕНый ПЕРЛАМУТР
B680	КРАСНО-ФИОЛЕТОВЫЙ
B690	ШЕЛКОВИСТЫЙ БЕЛЫЙ С МЕЛКИМ ЗЕРНОМ
B700	МЕДНЫЙ ПЕРЛАМУТР
B710	ЗОЛОТОЙ
B720	БЕЛЫЙ ПЕРЛАМУТР
B730	ЗОЛОТОЙ ПЕРЛАМУТР
B740	ФИОЛЕТОВЫЙ ПЕРЛАМУТР
B750	КРАСНО-КОРИЧНЕВЫЙ С МЕЛКИМ ЗЕРНОМ
B760	ПЕРЕЛИВАЮЩИЙСЯ КРАСНЫЙ
B770	ЗЕЛЕНый ПЕРЛАМУТР
B780	СИНИЙ ПЕРЛАМУТР
B790	КРАСНЫЙ ПЕРЛАМУТР
B810	УГОЛЬНО ЧЕРНЫЙ
B830	СТАНДАРТНЫЙ ЧЕРНЫЙ
B870	ГЛУБОКИЙ ЧЕРНЫЙ
B930	БАЗА МЕТАЛЛИК С ЭКСТРА-КРУПНЫМ ЗЕРНОМ
B940	БАЗА-МЕТАЛЛИК С КРУПНЫМ ЗЕРНОМ
B950	БАЗА-МЕТАЛЛИК С СРЕДНИМ ЗЕРНОМ
B980	БАЗА-МЕТАЛЛИК
B990	БАЗА-МЕТАЛЛИК С УЛЬТРА-МЕЛКИМ ЗЕРНОМ
B005	ECOSTAR, СВЯЗУЮЩЕЕ
B001	СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ
B002	ДОБАВКА-МЕТАЛЛИК
B708	МЕДНЫЙ КСЕРАЛИК
B728	БЕЛЫЙ КСЕРАЛИК

КОД	НАЗВАНИЕ
B738	ЗОЛОТОЙ КСЕРАЛИК
B758	КРАСНЫЙ КСЕРАЛИК
B778	ЗЕЛЕНый КСЕРАЛИК
B788	СИНИЙ КСЕРАЛИК
B948	СЕРЕБРЯННЫЙ МЕТАЛЛИК С КРУПНЫМ ЗЕРНОМ
B988	СЕРЕБРЯННЫЙ МЕТАЛЛИК С СРЕДНИМ ЗЕРНОМ
B200	ОСЕННЯЯ ЗАГАДКА
B300	ФИОЛЕТОВАЯ ФАНТАЗИЯ

65 БАЗОВЫХ ЦВЕТОВ, ВКЛЮЧАЯ  15 ПЕРЛАМУТРОВ  
6 КСЕРАЛИКОВ



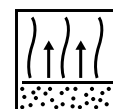
75% разбавителя Hyflow;  
100% разбавителя Hyflow для перламутровых трехслойных цветов



18-19 сек. / DIN 4 мм. /20°C (68°F)



5 мин.



Перед нанесением верхнего покрытия необходимо подождать, пока поверхность не станет полностью матовой.

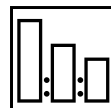
# HYFLOW СЕРИЯ T

КОД НАЗВАНИЕ

T000	ЛАК
T010	КОНЦЕНТРИРОВАННЫЙ БЕЛЫЙ
T020	БЕЛЫЙ
T110	СВЕТЛО-СИНИЙ
T120	СИНИЙ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ
T130	ГЛУБОКИЙ СИНИЙ
T210	СВЕТЛО-ЗЕЛЕНый
T220	ЗЕЛЕНый ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ
T240	ЗОЛОТИСТО-ЗЕЛЕНый
T260	ЛИМОННО-ЗЕЛЕНый
T310	ЛИМОННО-ЖЕЛТый
T320	СРЕДНЕ-ЖЕЛТый
T340	ПРОЗРАЧНый ЖЕЛТый
T350	ЖЕЛТый ОКСИД
T360	МОЛИБДАТНый ОРАНЖЕВый КРОН
T390	ПЕРЕЛИВАЮЩИЙСЯ ЖЕЛТый
T400	МОЛИБДАТНый КРАСНый
T410	СВЕТЛО-КРАСНый
T430	ПЕРЕЛИВАЮЩИЙСЯ КРАСНый
T450	КРАСНый ОКСИД
T470	ПУРПУРНый
T480	ПУРПУРНый ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ
T520	ТЕМНО-КОРИЧНЕВый
T530	ЗОЛОТИСТО-КОРИЧНЕВый ОКСИД
T550	РУБИНОВО-КРАСНый
T590	ГРАНАТОВый
T660	2К МАТИРУЮЩАЯ ДОБАВКА
T810	ЧЕРНый
T820	ЧЕРНый ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ
T830	СТАНДАРТНый ЧЕРНый

КОД НАЗВАНИЕ

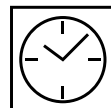
RAL9005 ГЛУБОКИЙ ЧЕРНый



Смешать в пропорции 2:1 с любым из указанных отвердителей Нутах (H076 - H075 - H070 - H060 - H050); Срок жизни: 5 часов при 20°C (68°F)



5-10% разбавителя; Нутах 16-18 сек./ DIN 4 мм. / 20°C (68°F)



ИК-сушка 8 мин.



20 мин. при 60°C (140°F)

## ОТВЕРДИТЕЛИ

КОД	НАЗВАНИЕ
H32	ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ КИСЛОТНОГО ГРУНТА
H61	2К ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА
H020	2К УЛЬТРА-БЫСТРЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
H044	2К СУПЕР-БЫСТРЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
H050	2К БЫСТРЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
H055	2К БЫСТРЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ RMC
H060	2К СТАНДАРТНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
H066	2К СТАНДАРТНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ RMC
H070	2К МЕДЛЕННЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
H075	2К УЛЬТРА-МЕДЛЕННЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
H076	2К СПЕЦИАЛЬНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
H077	2К МЕДЛЕННЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ RMC
H080	2К ОТВЕРДИТЕЛЬ
H082	2К БЫСТРЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ L.E.
H088	2К УЛЬТРА-МЕДЛЕННЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
H089	2К СПЕЦИАЛЬНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
H090	2К СТАНДАРТНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ L.E.
H099	ОТВЕРДИТЕЛЬ GENPROX
H092	2К МЕДЛЕННЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ L.E.
H096	2К УЛЬТРА-МЕДЛЕННЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ L.E.
H099	2К УЛЬТРА-МЕДЛЕННЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ L.E.
WH10	ОТВЕРДИТЕЛЬ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

## РАСТВОРИТЕЛИ

КОД	НАЗВАНИЕ
S40	МЕДЛЕННЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ
S50	ЭКСТРА-МЕДЛЕННЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ
S11	СТАНДАРТНЫЙ
S19	БЫСТРЫЙ
S21	МЕДЛЕННЫЙ
S13	СТАНДАРТНЫЙ
S23	МЕДЛЕННЫЙ

# ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

C090 **2К ПЛАСТИФИКАТОР МАТОВЫЙ**  
ЛОС (ЕС) 537.9 г/л

C100 **2К ПЛАСТИФИКАТОР ГЛЯНЦЕВЫЙ**  
C090 и C100 – универсальные пластификаторы для всех MS и верхних покрытий ЛОС. Они подходят для всех наполнителей Нутах и пластиковых покрытий, обладают продолжительной высокой эластичностью. Они могут использоваться для всех пластиковых панелей автомобиля. При добавлении 15% пластификаторов для верхних покрытий, лаков и наполнителей с жесткими и средне жесткими пластиками. При добавлении 30% пластификаторов для верхних покрытий, лаков и наполнителей с мягкими пластиками.  
ЛОС (ЕС) 420.9 г/л

S241 **GENCLEAN, СОСТАВ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА**  
Состав для удаления силикона подходит для очищения и обезжиривания продуктов на основе растворителя, включая термопластичные акриловые покрытия и части, усиленные стекловолокном. Подходит для обезжиривания всех загрунтованных поверхностей перед нанесением финишного слоя. Состав для удаления силикона обладает высокими эксплуатационными характеристиками с антистатическим эффектом, что делает продукт подходящим для всех видов ремонта. Нанесите состав перед шлифованием при помощи салфетки, остатки удалите при помощи сухой салфетки.  
ЛОС (2004/42/ЕС) 2004/42/IIВ (а) (850)800

WS35 **СРЕДСТВО ДЛЯ МЕЛКОГО РЕМОНТА ПОВЕРХНОСТЕЙ,  
ОКРАШЕННЫХ КРАСКОЙ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ**  
Для осветления красок на водной основе  
рекомендуется добавлять 50% цвета R.F.U.

S191 **СРЕДСТВО ДЛЯ МЕЛКОГО РЕМОНТА ДВУХСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ**  
Продукт разработан, чтобы помочь маляру в смешивании металликов и цветов с эффектами. Добавить 100% к смеси, готовой к распылению. ЛОС (ЕС) 788.5 г/л  
ЛОС (ЕС) 788.5 г/л

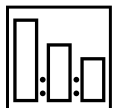
S201 **СРЕДСТВО ДЛЯ МЕЛКОГО РЕМОНТА ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ**  
Продукт разработан, чтобы помочь маляру в смешивании 2К красок.  
Добавить 500% к смеси, готовой к распылению.  
ЛОС (ЕС) 851.6 г/л

S688 **ДОБАВКА АНТИСИЛИКОН**  
Специальная добавка для использования в случае загрязнения силиконом.  
Добавить 2% к смеси, готовой к распылению.

S620 **ДОБАВКА УСКОРИТЕЛЬ**  
Добавка со свойствами, ускоряющими отверждение 2К продуктов, для сокращения времени сушки как в окрасочной камере, так и при комнатной температуре. Продукт предназначен для мелких ремонтов и ремонтов отдельных панелей.  
Рекомендуется добавить 2.5% к смеси, готовой к распылению. Для использования с 2К продуктами Нутах, за исключением кислотного грунта P97 Wash Primer, 1К продуктов, быстрого грунта P42 2K Rapid primer, или экспресс лака C075 Express Clear

# ЛАКИ

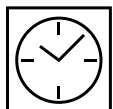
КОД	НАЗВАНИЕ	ЛОС (2004/42/ЕС)	СРОК ЖИЗНИ
C010SR	ЛАК, УСТОЙЧИВЫЙ К ЦАРАПИНАМ	2004/42/IIВ (d) (840)530	5 ЧАСОВ ПРИ 20°C
C050	БЫСТРОСОХНУЩИЙ ЛАК 2К CLEAR SUPER FAST		4 ЧАСА ПРИ 20°C
C050M	ЛАК С САТИНОВЫМ ГЛЯНЦЕМ 2К CLEAR SATIN GLOSS	2004/42/IIВ (d) (840)580	3-5 ЧАСОВ ПРИ 20°C
C060	ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК 2К HS CLEAR TOP COAT		3-5 ЧАСОВ ПРИ 20°C
C060M	МАТОВЫЙ ЛАК 2К CLEAR MATT	2004/42/IIВ (d) (840)550	5 ЧАСОВ ПРИ 20°C



Смесь 2:1  
H020 быстрый отвердитель для C050;  
H077, H066, H050 для C010SR;  
H076, H075, H070, H060, H050 для C050M, C060, C060M.

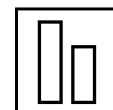


5-10% разбавителя Нутах;  
16-18 сек. / DIN 4 мм. / 20°C (68°F)

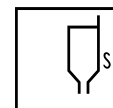


20 мин. при 60 °C (140°F)

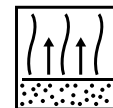
КОД	НАЗВАНИЕ	ЛОС (2004/42/ЕС)	СРОК ЖИЗНИ
C072	ЛОС L.E. CLEAR	2004/42/IIВ (d) (420)420	90min @20°C (68°F)
C075	EXPRESS L.E. CLEAR	2004/42/IIВ (d) (420)420	60min @20°C (68°F)



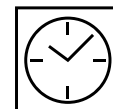
Смесь 2:1 с отвердителями серии Нутах (H082, H092, H096,...)



18-20 сек./ DIN 4мм. /20°C (68°F)



5-10 мин. при 20°C (68°F)



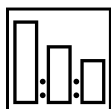
35 мин. при 60°C (140°F)

# ГРУНТЫ

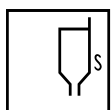
P42

## 2K RAPID, 2K БЫСТРЫЙ ГРУНТ СЕРОГО ЦВЕТА

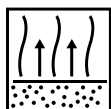
(Также существует в желтом, темно-сером и белом цветах)



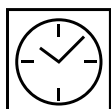
Смесь 4:1:1 с отвердителями для лаков Нутах MS (H050, H060) и 20-25% разбавителей Нутах; Срок жизни от 45 до 60 мин. при 20°C (68°F)



22-24 сек./ DIN 4 мм. / 20°C (68 °F)



5-6 мин. при 20°C (68°F) между слоями

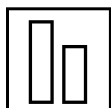


2-3 часа при 20°C (68°F);  
20 мин. при 60°C (140°F)

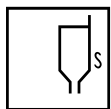
ЛОС (2004/42/УС) 2004/42/IIВ (С) (540)540

P900

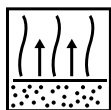
## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГРУНТ СЕРОГО ЦВЕТА



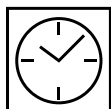
100 частей Primebuild;  
150 частей разбавителя G6



Можно шлифовать через 20-40 мин. при 20°C (68°F)  
при толщине 40-60 микрон



5-6 мин. при 20°C (68°F) между слоями

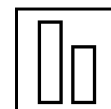


2-3 часов при 20°C (68°F);  
20 мин. при 60°C (140°F)

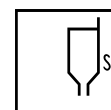
ЛОС 700г/л

P97

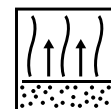
## КИСЛОТНЫЙ ГРУНТ



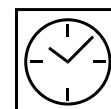
Смесь 1:1 с отвердителем H32;  
Срок жизни 5-6 дней



18-20 сек. / DIN 4 мм. /20°C (68°F)



2 слоя – 20-25 микрон на слой

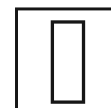


35-40 мин. при 20°C (68°F)

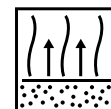
ЛОС (2004/42/ЕС)

P340

## GENFLEX PLASTIC PRIMER, ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА



Готов к распылению



10 мин. при 20°C (68°F)



1 слой-1-2 микрон

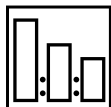
ЛОС (ЕС) 810 Г/л

# ГРУНТЫ

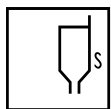
P62

## 2К ГРУНТ СЕРОГО ЦВЕТА

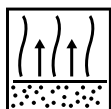
(Также существует в черном, желтом, белом, красном и светло-сером цветах)



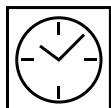
Смесь 4:1:1 с отвердителем Нутах Н61 и разбавителями Нутах;  
Срок жизни: 4 часа при 20°C (68°F)



24 сек. / DIN 4 мм. /20°C (68°F)



5-6 мин. при 20°C (68°F) между слоями

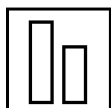


Сушка 8-12 часов при 60°C

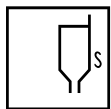
ЛОС (2004/42/ЕС) 2004/42/ИВ (с) (540)485

P08

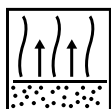
## КОЛЕРУЕМЫЙ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЙ СОСТАВ



100% разбавителей Нутах;  
Смешать одну часть герметизирующего состава P08 с 1-2 частями пигментов серии В;  
Разбавить с 75% соответствующего растворителя Нутах;  
Смешать одну часть P08 с одной частью растворителя Нутах, чтобы использовать в качестве прозрачного герметизирующего состава



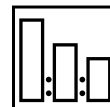
10 мин. при 20°C (68°F)



1 слой-1-2 микрон

P908

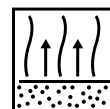
## ГЕНРОХ, ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ



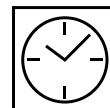
Смесь 5:1:1,5 с отвердителем для лаков Нутах MS [H099] и разбавители [S109];  
Срок жизни: 7-8 часов при 20°C (68°F)



22-24 сек. / DIN 4 мм. /20°C (68°F)



Сушка 5-6 мин. при 20°C между слоями



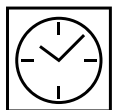
2-3 часа при 20°C;  
30 мин. при 60°C

# ШПАТЛЕВКИ

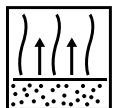
## N10 1К МЕЛКОЗЕРНИСТАЯ ШПАТЛЕВКА



1-3 слоя



20 мин. при 20°C (68°F)



15 мин. при 20°C (68°F)



Сухое шлифование бумажным абразивом зерном P400-P500

ЛОС (2004/42/ЕС) 560 г/л

## N07 ПОЛИЭСТЕРОВАЯ ШПАТЛЕВКА

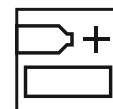
Срок жизни 3-5 мин. при 20°C (68°F)

## N20 СТЕКЛОВОЛОКНО

Срок жизни 5-7 мин. при 20°C (68°F)

## N08 ЛЕГКАЯ ШПАТЛЕВКА С ПОЛИЭСТЕРОМ

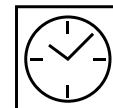
(существует в сером и бежевом). Срок жизни 3-5 мин. при 20°C (68°F)



1-3% отвердителя Нутах



Нанесение - при помощи шпателя



30 мин. при 20°C (68°F)



Сухое шлифование абразивом зерном P80-P120

ЛОС (2004/42/ЕС) 2004/42/IIВ (b) (250) 250

+7 (812) 235-99-67

ao@turbo-mix.ru

Техническая консультация:

+7 (921) 366-42-41

rk@turbo-mix.ru